

# 2022「中拨祉科拔獎學金」

2022 CTCI Foundation Science and Technology Scholarship

**Innovation Scholarship** 



# 廢棄太陽能電池之金屬與矽回收

Metal and Silicon Recycling from Waste Solar Cells

國立台灣大學 環境工程研究所 碩二:鄭庭庭、蔡涵涵

指導教授: 駱尚廉 教授



## 創作動機

全球太陽能光電系統成長率逐年攀升,而太陽能板的生命週期為20年,預估2035年國內太陽能板廢棄物達 100,000 tons / yr, 目前國內公告處理機構僅3家,處理量能不足,常須委託境外處理,且僅透過「物理破碎」方式處理,未能有效回收再利用。但 太陽能板中含有許多地殼稀有元素,或為能源及戰略物資,或為關鍵原材料,這些礦產資源稀缺且開採不易,應將資源再利用。 因此,本團隊針對太陽能板種類、前處理技術選擇、金屬回收效果等進行探討,期望能為廢棄太陽能板的元素回收找到適合之處 理技術,以進行高值化應用。

### 創意重點



**綠色科技** 將微波熱裂解等高效率、低能耗的技

廢棄物

資源





減少礦石開採、冶煉、以及境外處理 運輸過程所帶來的碳排

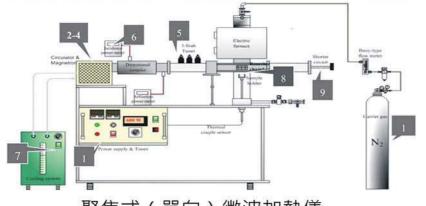
### 微波熱裂解技術

微波是一頻率介於300 MHz - 300 GHz的電磁輻射,微 波加熱原理是通過微波傳遞高頻率磁場,在微波作用下物 體中的極性分子會劇烈震盪,與鄰近的分子摩擦從而產生 熱量,當加熱物體為微波吸收體,即能達到加熱目的。

本研究利用此前處理技術,將廢棄太陽能板置於無氧環 境中進行熱裂解,去除其中的有機質,以利後續的火法、 濕式冶金程序。

◆ 加熱均匀,效率高,成本效益高

◆ 環境友善:能耗低



聚焦式(單向)微波加熱儀

### 效益評估

減少城市的人均負面環境 影響,以環境無害的方式 妥善管理廢棄物,並透過 回收和再利用,減少廢棄 物產生。



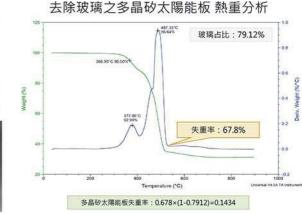
# 創意心得

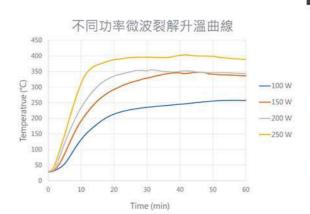
### 創意成果

### 廢棄多晶矽太陽能板





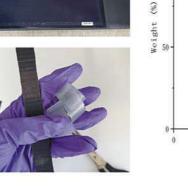


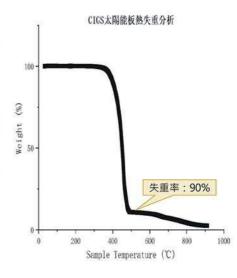


		微	波熱裂解
功率	最高溫度	失重率	分離情形
100 W	257.7 °C	8.72 %	EVA未完全去除
150 W 🇸	347.2 ℃	12.45 %	EVA完全去除、玻璃少部分熔融
200 W	354.6 ℃	13.01 %	EVA完全去除、玻璃少部分熔融
250 W	403.3 ℃	12.98 %	EVA完全去除、玻璃嚴重熔融
		但	<b>厚統裂解</b>
溫度/持溫時間		失重率	分離情形
450 °C / 10 min		12.33 %	EVA未完全去除·多數殘留在矽晶及玻璃上
480 °C / 10 min		12.71 %	EVA少許未去除·殘留在玻璃上
480 °C / 20 min		13.25 %	EVA完全去除

## 廢棄CIGS太陽能板









微波熱裂解 失重率:90.62±1.31%

◆以微波熱裂解進行前處理,能達到和傳統裂解一樣甚至更好的失重率, 且加熱所需的時間也較短,與傳統熱裂解相比大幅降低能耗。

> 很榮幸能獲得中技社及評審委員的肯定,感謝指導我們的駱尚 廉教授及黃于峯博士,一路以來給予團隊的支持與建議,讓我 們能更堅定地往解決廢棄太陽能板問題上努力。也感謝中技社 提供此機會,讓我們能與不同領域的專家交流,期望在不斷優 化之下,未來可實際應用在處理廠當中。

